

Banc arqué Landi

Le Landi à la géométrie personnalisée qui a fait ses preuves



Vous souhaitez un banc arqué ou rond avec des rayons à choisir individuellement ? Pas de problème ! BURRI fabrique votre banc dans la forme et la géométrie souhaitées. En se basant sur le système Landi, BURRI peut facilement tenir compte des souhaits spécifiques du client.

Le frêne, le mélèze ou le chêne sont chauffés à la vapeur et pliés autour des gabarits préalablement fabriqués. Le chauffage à la vapeur ramollit la colle (lignine) présente dans le bois. Le bois est alors prêt à être plié. La lignine durcit à nouveau pendant le séchage et le bois conserve la forme souhaitée sans tension. Les surfaces en bois naturel (mélèze, chêne) peuvent ensuite être ennoblies avec une huile pigmentée. L'huile aide le bois naturel à résister à l'apport excessif d'humidité en cas de

pluie et retarde le grisonnement naturel du bois. Le traitement à l'huile peut être renouvelé chaque année en une seule opération et sans travaux de ponçage fastidieux.

Le processus :

- planification en 3D
- fabrication des châssis
- création des gabarits
- chauffage à la vapeur d'eau
- cintrage, séchage
- rabotage et moulurage
- vissage

Votre avantage :

Les lattes pliées à la vapeur ne sont pas seulement supérieures à l'alternative du collage par couches, mais possèdent également d'excellentes propriétés matérielles que l'on ne trouve normalement que dans les bois bruts.

Caractéristiques techniques :

- Des rayons à partir d'env. 1.25 m sont possibles
- Longueur maximale par élément 1.8 - 2m (entre les consoles de pied)
- Le bois doit être sans noeuds

Exécution :

- cadre en tube d'acier galvanisé à chaud et laqué en couleur sur demande
- vis en acier inoxydable
- lattes d'assise courbées à la vapeur en mélèze, frêne ou chêne
- mélèze et chêne naturel ou huilé
- frêne laqué

Montage standard

- sur un revêtement de sol dur avec des chevilles
- sur une fondation en béton à enterrer
- avec adaptateurs pour montage caché

